Motortyp: SOLO 2625 Serie entsprechend TCDS EASA.E.218
Engine type: SOLO 2625 series iaw. TCDS EASA.E.218

Gegenstand: Einlaufen von neuen Motoren
Subjekt: Run-in procedure for new engines

Betroffen: Bei Installation neuer Motoren / neue Zylinder bzw. Kolben
Affected: If a new engine, piston or cylinder is installed

Dringlichkeit: Bei Bedarf.
Urgency: If necessary.

Material: Nicht notwendig / Not applicable

Maßnahmen: Die folgende Prozedur ist beim ersten Start des Motors durchzuführen:

- Prüfe ob das Kraftstoffgemisch eine Mischung von 1:30 aufweist, im Zweifel, tausche den Kraftstoff aus.
- Prüfe den Kraftstoffdruck entsprechend Service Handbuch Abschnitt 5.4
- Prüfe ob genug Kraftstoff für einen 30 Minütigen Testlauf vorhanden ist, ggf. ist Kraftstoff nachzufüllen.
- Entferne jeweils eine Zündkerze von jedem Zylinder und prüfe deren Kerzenbild, mache ein Foto von dem Kerzenbild.
- Prüfe den Zündabstand entsprechend Motorhandbuch.
- Drehe den Kolben auf den unteren Totpunkt.
- Fülle etwa 5ml 2 Taktöl in jeden Kolben ein.
- Installiere die Kerze erneut, Drehmoment entsprechend Motorhandbuch.
- Entferne die Filter.
- Fülle etwa 5ml 2 Takt Gemisch 1:30 in Ansaugöffnungen.
- Dreh den Motor mehrfach durch, min. 5 Zyklen pro Zylinder
- Starte den Motor und lasse ihn mit einer Drehzahl zwischen 1000 – 2700rpm Warmlaufen, bis 40°C Wassertemperatur erreicht sind, maximal 10 Minuten.
- Erhöhe die Drehzahl auf 3500 – 4000 rpm, halte den Motor bis 95°C erreicht sind, maximal 10 Minuten in diesem Drehzahlband
- Erhöhe die Drehzahl auf 5500rpm für 1 Minute (maximale Temperatur 110°C)
- Schalte den Motor aus
- Entferne jeweils eine Zündkerze von jedem Zylinder und prüfe deren Kerzenbild, mache ein Foto von dem Kerzenbild, siehe Kerzenbilder anbei.
- Installiere die Kerze erneut, Drehmoment entsprechend Motorhandbuch.

Zyklus:

- Starte den Motor und lasse ihn mit einer Drehzahl zwischen 1000 – 2700rpm Warmlaufen, bis 40°C Wassertemperatur erreicht sind bzw. maximal 10 Minuten
- Prüfe die EGT Temperatur, max. EGT 530°C
- Erhöhe die Drehzahl auf 3500 – 4000 rpm, halte den Motor bis 80°C in diesem Drehzahlband, oder fall dies nicht möglich ist, für min. 5 Minuten.
- Prüfe die EGT Temperatur, max. EGT 630°C
- Erhöhe die Drehzahl auf maximale Drehzahl, bis 90°C Wassertemperatur erreicht sind, maximal 1 Minute, prüfe die EGT Temperatur, max. EGT 630°C

- Reduziere die Drehzahl auf 1000 – 2700 RPM und lasse den Motor auf 80°C abkühlen.
- Schalte den Motor ab und lasse ihn abkühlen.
- Starte den Zyklus insgesamt 5 mal.

Actions:

- Verify that the fuel mixture ratio is between 1:30; if in doubt, replace the fuel.
- Ensure that sufficient fuel is available for a 30-minute test run; refill fuel if necessary.
- Verify fuel pressure iaw. service manual section 5.4
- Remove one spark plug from each cylinder and inspect the spark plug condition; take a photo of each spark plug.
- Check the spark plug gap according to the engine manual.
- Rotate the piston to bottom dead center.
- Add approximately 5 ml of two-stroke oil into each cylinder.
- Reinstall the spark plugs; tighten to the torque specified in the engine manual.
- Remove the filters.
- Add approximately 5 ml of 1:30 two-stroke fuel mixture into the intake ports.
- Rotate the engine several times, minimum 5 cycles per cylinder.
- Start the engine and allow it to warm up at 1000–2700 rpm until a coolant temperature of 40 °C is reached, max. 10 minutes,
- Increase engine speed to 3500–4000 rpm and maintain this range until 95 °C coolant temperature is reached, max. for 10 minutes
- Increase engine speed to 5500 rpm for 1 minute, max 110°C coolant temperature
- Shut down the engine.
- Remove one spark plug from each cylinder and inspect the spark plug condition; take a photo of each spark plug (see attached reference spark plug images).
- Reinstall the spark plugs; tighten to the torque specified in the engine manual.

Operating Cycle

- Start the engine and allow it to warm up at 1000–2700 rpm until a coolant temperature of 40 °C is reached, max. 10 minutes.
- Check the EGT temperature; maximum EGT 530 °C.
- Increase engine speed to 3500–4000 rpm and maintain this range until a coolant temperature of 80 °C is reached, max. 5 minutes.
- Check the EGT temperature; maximum EGT 630 °C.
- Increase engine speed to maximum rpm until a coolant temperature of 90 °C is reached; max. 1 min, check the EGT temperature, maximum EGT 630 °C.

- Reduce engine speed to 1000–2700 rpm and allow the engine to cool down to 80 °C.
- Shut down the engine and allow it to cool completely.
- Repeat the entire cycle a total of five times.

Schlechtes Kerzenbild / bad spark plug indication:





Gutes Kerzenbild / good spark plug indication:





This document is part of the design data approved by EASA under Major Change Approval No.10091250 and is listed in the approved Master Document List (MDL).

APPROVAL REFERENCE
EASA Major Change No.: 10091250
MDL Reference: SOLO 2625 – Master Document List, issue 13.02.2026