

Kennblatt Nr.	4600 Ausgabe 16. März 1998
Type Certificate Data Sheet No.	4600 issued March 16 th , 1998
Gegenstand	Änderung der Rutschkupplung bei den Motoren 2 625 01 und 2 625 02
Subjekt	Change of the slip-clutch on the engines 2 625 01 and 2 625 02
Dringlichkeit	Für alle betroffenen Motoren, bei denen die Rutschkupplung eingebaut wurde und die Betriebszeit der Rutschkupplung 50 Stunden (Motorbetrieb) seit der letzten Grundüberholung erreicht hat, oder wenn bei einer Kontrolle gemäß TM 4600 – 2 – 2 festgestellt wird, dass die Kupplung zum Hersteller der Kupplung (SOLO) gesendet werden muß.
Urgency	For all affected engines on which the slip-clutch has reached 50 hours (engine running time) in operation after the last overhaul, or if a check described in TM 4600 – 2 – 2 results in the fact, that the clutch has to be sent to the manufacturer of the clutch (SOLO).
Vorgang	An Stelle der normalerweise verwendeten Nabe, welche den Anlasserzahnkranz und das Antriebsrad für den Zahnriemen trägt, kann wahlweise eine Rutschkupplung montiert werden. Dieses Bauteil enthält den Anlasserzahnkranz und das Antriebsrad für den Zahnriemen. Um die Lebensdauer der Kupplung zu verbessern, werden die Fliehgewichte und das Gleitlager in der Nabe aus verbesserten Materialien eingebaut. Diese Änderung kann nur beim Hersteller der Kupplung (SOLO) durchgeführt werden.
Condition	Instead of the hub normally used which carries the starter ring gear and the hub for the tooth belt a slip clutch can be mounted. The unit contains the hub for the tooth belt and the starter ring gear. In order to improve the lifetime of the clutch the clutch shoes and the bearing in the hub are changed to improved materials. This change can only be conducted by the manufacturer of the clutch (SOLO).
Maßnahmen	Wenn eine Betriebszeit von 50 h nach der letzten Grundüberholung erreicht ist oder wird bei einer Kontrolle gemäß TM 4600 – 2 – 2 festgestellt, dass die Kupplung zum Hersteller gesendet werden muß, ist die Kupplung auszubauen und zum Hersteller der Kupplung oder zum Hersteller des Luftfahrzeugs zu senden. Der Hersteller der Kupplung (SOLO) führt die Änderung im Rahmen der Grundüberholung durch.
Actions	If 50 hours of operation after the last overhaul are reached or if a check described in TM 4600 – 2 – 2 results in the fact, that the clutch has to be sent to the manufacturer, the clutch has to be removed from the engine and sent to the manufacturer of the clutch or the manufacturer of the airplane. The manufacturer of the clutch (SOLO) modifies the clutch together with the overhaul.

Ausgabe (Issue) 22. März 2007	1	ersetzte Ausgabe	Verantw. Fachgebiet W. Emmerich	MPL Ungar
----------------------------------	---	------------------	------------------------------------	--------------

Material**Geänderte Teile:**

Alte Teilenummer	Bisheriges Material	Neue Teilenummer	Neues Material	Bezeichnung
2074625	POM MOS 2	2074630	TECAPEEK PVX	Gleitlager
3016200	EN-JL 1040	3016201	EN-IS-1060	Fliehgewicht

Changed Parts:

Old part - number	Used material	New part - number	New material	Description
2074625	POM MOS 2	2074630	TECAPEEK PVX	Bearing
3016200	EN-JL 1040	3016201	EN-IS-1060	Clutch shoe

Hinweis

Ein evtl. Ein- oder Ausbau der Kupplung muss von einem LTB durchgeführt und im Bordbuch vermerkt werden. Zur Demontage der Rutschkupplung ist der passende Abzieher zu verwenden, der mit der Rutschkupplung ausgeliefert wurde bzw. der vom Flugzeughersteller bezogen werden kann.

Vor der Montage der Rutschkupplung sind Konus der Kurbelwelle und Nabe der Rutschkupplung mit Verdünnung zu entfetten. Das Anzugsmoment der zentralen Befestigungsschraube beträgt 120 Nm.

Die Methode, wie die Riemen Spannung zu messen und einzustellen ist muß beim jeweiligen Hersteller des Motorseglers erfragt werden.

Note

The exchange of the slip clutch must be accomplished by an approved service station and must be entered in the logbook. The necessary puller has been delivered with the slip clutch or can be ordered from the manufacturer of the airplane. Before the slip-clutch is mounted, the taper of the crankshaft and the hub of the clutch must be degreased with thinner. The torque of the central fastening bolt is 120 Nm. The method how to measure and adjust the belt – tension must be discussed with the manufacturer of the motorised glider.

Kontakt (contact):

Adresse SOLO Kleinmotoren GmbH, Stuttgarter Str. 41, D-71069 Sindelfingen

Mail: wolfgang.emmerich@solo-germany.com

Tel.: +49 7031 3010, Fax: +49 7031 301136

Certified by EASA No.: CS-E.NT P-EASA.E.C01518

Ausgabe (Issue) 22. März 2007	ersetzte Ausgabe	Verantw. Fachgebiet W. Emmerich	MPL Ungar
----------------------------------	------------------	------------------------------------	--------------

